

**Ultrakompakt og designet for håndverkere, PROTIG 161 DC (160 A) sikrer høykvalitets sveising på mildt og rustfritt stål takket være dens avanserte sekundære regulering. Det ergonomiske grensesnittet gjør det enkelt og intuitivt å justere innstillingene.**

## Optimalisert DC SVEISING

- **Sekundærregulering:** sikrer optimal lysbuestabilitet og konstant strøm i alle posisjoner.
- **TIG DC :** gir kvalitetssveising på alle jernholdige materialer som stål, rustfritt stål, men også kobber og dets legeringer...
- **TIG DC Pulse :** kontrollerer temperaturen på smeltebadet, begrenser deformasjon og tillater dermed montering av tynne plater fra 0,3 mm.
- **SPOT :** Rask og presis punktveising, ideell før sveising av tynne metallplater.
- **2 typer oppstart:** HF (uten kontakt) eller LIFT (med kontakt) for elektrosensitive miljøer.
- **3 triggermoduser:** 2T, 4T og 4T LOG.
- **Automatisk fakkeldeteksjon:** kompatibel med låselykter og dobbelknapp.

## MMA SVEISING

- **MMA:** Basic og Rutile elektroder (opptil Ø 4 mm)
- **MMA Pulse:** hjelper sveising i vertikal oppreist stilling (rør/rørledning...)
- **3 integrerte sveisestøtter:**
  - Antiklebing: reduserer risikoen for at elektroden fester seg hvis den kommer i kontakt med arbeidsstykket.
  - Hot Start : gjør lysbuen lettere og kan justeres på sekunder i henhold til metalltypen
  - Arc Force : Punktlig økning av strømmen i vanskelige sveisesituasjoner.

## INTUITIV

- **Viser strøm/spenning** under og etter sveising (WPS/PQR).
- **Lagre 10 programmer** for hver prosess, for en perfekt reproducerbarhet av sveisene dine.
- **Intelligent ventilasjonsstyring** for å redusere strømforbruk, støvavsug og understasjonsstøy.

## STØDIG

- **Forsterket kropp** og støtsikre gummiputer på hjørnene.
- Lett (7,5 kg), kompakt og lett å flytte på stedet.
- Beskyttet mot overspenning opp til 400 V (PROTEC 400).

## TILBEHØR (alternativer)



Dobbelknappmodul for TIG17 sveisebrenner  
084216






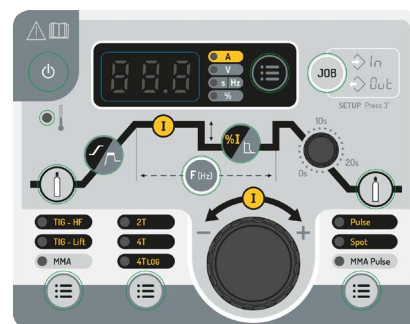
Forbruksmateriell boks for Torch TIG17  
044678







Solid koffert for sveisearbeid på stedet IP67  
060432



Leveres med			
062054	✓	✓	✓
066649	uten tilbehør		



- pre-gass / post-gass
- oppstigningstid
- sveisestrøm
- varm / kald strøm
- pulsfrekvens
- nedoverbakketid

50/60 Hz	EN	I <sub>2</sub> TIG EN	I <sub>2</sub> MMA EN	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U <sub>0</sub> V				IP		
				PULS	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)									
							IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%	IA (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)	100%							
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0,1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7,5 kVA