

Ignis

150
180
250

Klar for enhver utfordring: Flexibel elektrodesveising – når som helst, hvor som helst



Uansett hva som kommer:

Pålitelig i alle situasjoner

Alle sveiseoppgaver stiller sine spesielle krav. Manuell lysbuesveising er ekstra krevende for en sveiser. Sømmen må tåle alle belastninger og værforhold – uansett om den er ligger skjult langt nede eller høyt oppe. Dette gjelder også dersom det ikke er tilgang til stabilt strømnnett. Dette er bare mulig med bruk av riktig sveiseapparat – som Igris, som hjelper deg med å takle sveisejobben selv under vanskelige forhold.







Alltid de beste resultater

uansett
strømnett



En stabil lysbue også ved lange strømledninger eller spenningssvingninger – en realitet med Igris. Det robuste sveiseapparatet gir alltid perfekte resultater, uansett om det er ustabile strømforhold, generatordrift eller over en større aksjonsradius. Det gjør Igris til den perfekte følgesvenn – spesielt på byggeplasser, ved reparasjons- og vedlikeholdsarbeid i industri og landbruk samt i private hobbyverksteder.

Kompakt, robust,
driftssikker

Ditt ansvar, ditt valg

Tross dårlige forhold, vanskelig tilgang, innendørs- eller utendørsbruk; alltid perfekt sveisesøm – takket være den kompakte Ignis-produktfamilien. Ytre påvirkning som støv og fukt har ingen sjanse når det kommer til det robuste og motstandsdyktige huset. Retningsgivende: Teknologier og tallrike funksjoner som letter sveisestarten samt hele sveiseprosessen. Dermed kan du konsentrere deg helt og holdent om jobben din.





Mobil og
motstandsdyktig

Alle Ignis-modeller er ideelle for mobile bruksområder. Med en vekt på bare 6,3 kg (Ignis 150) og 8,7 kg (Ignis 180) er ikke minst de to mindre variantene ekte lettvektene. Apparatenes robuste konstruksjon og det integrerte filteret i rustfritt stål sørger for pålitelig beskyttelse også ved krevende utendørssveising eller skiftende værforhold.



Full effekt også ved
lang strømledning

Med Ignis er perfekte sveiseresultater også ved strømledninger på inntil 100 meter en selvfølge. Dette sørger blant annet den integrerte PFC-teknologien (Power Factor Correction, ytelsesfaktorkorreksjon) for. Dermed arbeider apparatet spesielt energieffektivt, og forstyrrende tilbakevirkninger i strømmettet blir minimert.



Enkel og brukervennlig
betjening

Det intuitive betjeningskonseptet og 7-segmentsvisningen i displayet sørger for rask avlesning av de innstilte parameterne og lettere håndtering. Brukergrensesnittet er i tillegg trukket lett bakover og er dermed godt beskyttet mot skader og ytre påvirkninger.



Variantrik med
tilleggsfunksjon

Ignis TIG-modellene er en god innføring i mobil TIG-sveising samt en komfortabel betjening ved hjelp av Remote Control. I tillegg fås Ignis 180 og 250 i landsspesifikke varianter og kan dermed også brukes i regioner med ulik nettspenning.

Kompromissløst stabil lysbue

Hotstart

For å gjøre det lettere å tenne elektroden økes strømmen i sveisesystemet i brøkdelen av et sekund. HotStart-funksjonen er spesielt utviklet for sveising med rutile elektroder og cel-elektroder.

Softstart

Denne funksjonen sørger for en stabil lysbue ved sveisestart og er spesielt utviklet for basiske elektroder, som sveises ved lav sveisestrøm.

Anti-stick

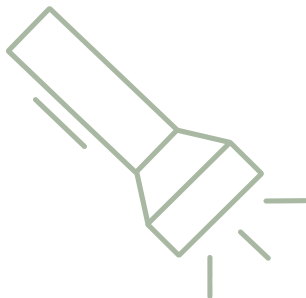
Forhindrer at elektroden slukner: Hvis elektroden brenner fast ved manuell lysbuesveising, som betyr det samme som en kortslutning, kobles sveisesystemets strøm utgang ut umiddelbart.

MMA Pulse

Finere sveisesømmer og enda raskere sveising takket være MMA Pulse-funksjonen - spesielt i tvangsposisjoner.

Skapt for

sveisehve



TrackingArc

Fungerer som en "lommelykt": Lysbuen tennes med kun åtte ampere og gjør det lettere å finne nøyaktig startposisjon ved gjentenning etter sveisestopp eller elektrodebytte. Slik unngår du sveisefeil som utilfredstillende fylte endekraterer eller spenningskonsentrasjon samt krevende etterarbeid. TrackingArc-funksjonen er spesielt egnet til oppgaver der det ikke brukes automatisk sveisehjelm eller -skjold.

Dynamikk

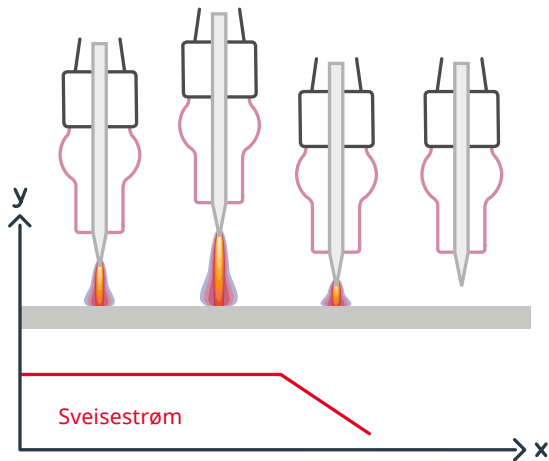
Hvis det sveises basiske elektroder med grovdråpet materialovergang og lite strøm (underbelastet), er det fare for fastbrenning. For å forhindre dette tilføres det mer strøm i brøkdelen av et sekund rett før elektroden brenner seg fast. Elektroden brennes fri, og fastbrenning unngås.



rdagen

TIG Comfort Stop

Forhindrer forstyrrende brudd i lysbuen ved sveiseslutt: Når sveiseprosessen avsluttes, blir sveisestrømmen automatisk koblet ut – etter en målrettet gjennomført endring i lysbuelengden. Dette sørger for et bedre sveiseresultat i området for endeokrateret, fordi også gassbeskyttelsen vedlikeholdes.



TAC-heftfunksjon

Det trengs kun ett punkt til hefting: Pulslys-buen setter de to smeltebadene i bevegelse, slik at de i løpet av kort tid smelter sammen til ett smeltebad. I tillegg kan TAC-funksjonen brukes ved sveising av tynne plater uten bruk av tilsatsmateriale.

TIG Pulse

Denne funksjonen (inntil 990 Hz) gir svært god kontroll over smeltebadet og sørger for en fin, skjellaktig søm. Pulslys-buen forenkler prosessen ved svært tynne materialer, ettersom det tilføres litt mindre varme i fasene med mindre strøm.

TIG-Multilock-system

Flexibel sveising: Multilock-systemet tilbyr et stort utvalg av forskjellige og utskiftbare pistolkropper i forskjellige lengder og vinkler.

TIG Multi Connector (TMC)

En løsning på alt: Denne enhetlige tilkoblingen for perifere enheter som sveispistoler med spesielle funksjoner (Up/Down, potensiometer) eller fjernkontroller skaper fordeler for brukeren på tvers av produktene.





Full kontroll

Perfekte sveisesømmer
uansett sveiselag

Med TIG-versjonene av Ignis 150 og Ignis 180 kan det brukes utvidede TIG-funksjoner i tillegg til elektrodesveising, noe som gjør TIG-sveising med Ignis langt mer praktisk og allsidig. Avanserte tilleggsfunksjoner som TIG Comfort Stop og TIG Pulse gir bedre lysbuestabilitet og enda bedre kontroll over smeltebadet.

Intuitiv styring,
et mangfold av innstillinger

- Dreie-trykke-knapp (kan også betjenes med hansker)
- Forskjellige sveiseprosesser: MMA, CEL, TIG
- Innstillingsverdier: Dynamikk, sveisestrøm, HotStart/SoftStart, Pulse og mange flere

Robust plasthus,
beskyttet innmat

- Beskyttelse mot smuss og skader på komponentene (IP23-beskyttelse)
- Beskyttet tilkoblings- og betjeningsområde
- Feste av alle komponenter til rammen
- Raskt bytte av printkort og komponenter
- Forbedret og målrettet luftstyring

Optimerte ribbelementer

- Bedre beskyttelse mot sprutvann
- Optimal kjøling for lengre innkoblingsvarighet
- Integrert støvfilter for bedre beskyttelse av elektronikken



Variantmang
lang levetid,
intuitiv

fold,



TIG-variant

(kun for Ignis 150 og 180)

- Integret gassmagnetventil
- TMC-tilkobling for bruk av sveisepistoler med Up/Down-funksjon eller fjernbetjening
- TIG Pulse, TAC-heftfunksjon, 2- og 4-takts drift
- Kontakt-tenning

XT- Variant Ignis 250

- Trefase 200-575 V -10 %/+10 %
- Enfaset bruk opptil 250 A (a Vhengig a V nettsikring)
- Fullt kompatibelt med generatorer
- Høyere energieffektivi Vitet



Betjening av Ignis 250

Visning av
sveisestrøm

Dreie- og
trykknapp

Favo-
ritt-knapp

Fem Easy-
Job-knapper



Favoritt-knapp

Med favorittknappen kan du hente opp de viktigste sveiseparametere fra bakgrunnsmenyen direkte til første menynivå – for rask og praktisk tilgang.

EasyJobs

Med de fem Easy-Job-knappene på Ignis 250 kan du lagre opptil 5 sveiserelaterte innstillinger.

Visning av sveisestrøm

Her får du en oversikt over sveisestrømmens status og dermed nøyaktig kontroll over hele sveiseprosessen.

Over- siktig og intuitiv

Visning av valgt
innstillingsverdi

Visning
sveiseprosess

Funksjonsknapp
for sveiseprosess

Forbundet gjennom sveising

Vi setter forbindelsene
i høysetet - mellom
mennesker, bransjer og
metaller. Les mer her.



[www.fronius.com/
welding/aboutus](http://www.fronius.com/welding/aboutus)

Forent gjennom lidenskap

Alternativer

TU Car 2 Easy

Enklere og plassbe-
sparende vogn for alle
Ignis-modeller.



Verktøykoffert 60/85

Enklere og sikrere trans-
port av sveiseapparat
og tilbehør.



Fjernkontroll for start

av sveiseprosessen og
innstilling av de viktigste
sveiseparameterne.





| Ignis 150/180 - tekniske data | Ignis 150/Ignis 150 TIG | Ignis 180/Ignis 180 TIG | Ignis 180 XT/180 TIG XT | | |
|---|---|-------------------------|--|--|--|
| Nettspenning -20%/+15 %, 50/60 Hz | 230 V | | 230 V | 120 V (20 A) | 120 V (15 A) |
| Strømforbruk | 5,52 kVA | 5,75 kVA | 5,75 kVA | 3,48 kVA | 2,28 kVA |
| Cos phi | 0,99 (150 A) | 0,99 (180 A) | 0,99 (180 A) | | |
| Virkningsgrad | 88 % (at 90 A) | | 89 % (at 120 A) | | |
| Sveisestrømområde | 10-150 A | | 10-180 A | 10-120 A | 10-85 A |
| Elektrode | 10-150 A | | 10-220 A | 10-170 A | 10-140 A |
| TIG | 150 A (35 % IV) 110 A (60 % IV) 90 A (100 % IV) | | 180 A (40 % IV) 150 A (60 % IV) 120 A (100 % IV) | 120 A (40 % IV) 100 A (60 % IV) 90 A (100 % IV) | 85 A (40 % IV) 70 A (60 % IV) 65 A (100 % IV) |
| Elektrode/sveisestrømområde ved 10 min/40 °C (104 °F) | 150 A (35 % IV) 110 A (60 % IV) 90 A (100 % IV) | | 220 A (40 % IV) 150 A (60 % IV) 120 A (100 % IV) | 170 A (40 % IV) 130 A (60 % IV) 100 A (100 % IV) | 140 A (40 % IV) 110 A (60 % IV) 100 A (100 % IV) |
| TIG/sveisestrømområde ved 10 min/40 °C (104 °F) | 150 A (35 % IV) 110 A (60 % IV) 90 A (100 % IV) | | 220 A (40 % IV) 150 A (60 % IV) 120 A (100 % IV) | 170 A (40 % IV) 130 A (60 % IV) 100 A (100 % IV) | 140 A (40 % IV) 110 A (60 % IV) 100 A (100 % IV) |
| Tomgangsspenning | 96 V | | 101 V | | |
| Arbeidsspenning | 20,4-26,0 V | | 20,4-27,2 V | | |
| Elektrode | 10,4-16,0 V | | 10,4-18,8 V | | |
| TIG | | | | | |
| Beskyttelsesklasse | | | IP23 | | |
| Mål l/b/h | 365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in. | | 435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in. | | |
| Vekt | 6,3 kg 13,89 lb. | | 8,7 kg 19,18 lb. | | |

Vær fremtidsrettet

Enkel å vedlikeholde og reparere

Alle viktige komponenter i Ignis er lett tilgjengelige, slik at vedlikeholdsarbeidet kan utføres raskt og enkelt. Defekte deler kan vanligvis byttes ut enkelt og målrettet. Alle Fronius-apparater kan også åpnes og repareres med standardverktøy.



Du finner mer informasjon på: www.fronius.com/ignis

Lang levetid

Lang levetid: Ignis-produktfamilien er bærekraftig uttenkt og utformet. Et kvalitetsfilter i rustfritt stål inne i apparatet, et robust hus og 3,5 cm gulvklaring garanterer en lang levetid for sveisesystemet.

Energieffektivt

Den integrerte PFC-teknologien (Power Factor Correction) sørger for minimalt energitap også ved lange strømledninger. Dermed arbeider Ignis-apparatene spesielt energieffektivt, og forstyrrende tilbakevirkninger i strømmettet blir minimert. Den automatiske Time Shutdown (300 eller 900 s) som kan stilles inn alternativt, sørger i tillegg for at det heller ikke ved stasjonær drift sløses med verdifull energi.



| | Ignis 250 | Ignis 250 XT |
|--|--|--|
| Nettspenning -20 %/+15 %, 50/60 Hz | 3 x 400 V | 3 x 200-575 V / 1 x 230 V |
| Strømforbruk | 7,2 kVA | 5,6 kVA |
| Cos phi | 0,99 | 0,99 |
| Virkningsgrad | 89 % (at 250 A) | 89 % (at 250 A) |
| Sveisestrømområde Elektrode TIG | | 10-250 A 3-300 A |
| Elektrode/sveisestrømområde ved 10 min/40 °C (104 °F) | 250 A (40 % ED) 220 A (60 % ED) 180 A (100 % ED) | 250 A (40 % ED) 220 A (60 % ED) 180 A (100 % ED) |
| TIG/sveisestrømområde ved 10 min/40 °C (104 °F) | 300 A (40 % ED) 260 A (60 % ED) 210 A (100 % ED) | 300 A (40 % ED) 260 A (60 % ED) 230 A (100 % ED) |
| Tomgangsspenning Elektrode | | 101 V |
| Arbeidsspenning Elektrode TIG | | 20,4-30,0 V 10,3-22,0 V |
| Beskyttelsesklasse | | IP 23 |
| Mål l/b/h | | 488 x 210 x 369 mm 19,2 x 8,4 x 14,5 in. |
| Vekt | 17,96 kg 39,6 lb. | 17,3 kg 38,1 lb. |



Funksjonsoversikt

| | Ignis 150 | Ignis 180 | Ignis 250 |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| HotStart | ✓ | ✓ | ✓ |
| Softstart | ✓ | ✓ | ✓ |
| Anti-stick | ✓ | ✓ | ✓ |
| MMA Pulse | ✓ | ✓ | ✓ |
| TIG-variant | ✓ | ✓ | ✗ |
| CEL-funksjon | ✓ | ✓ | ✓ |
| TAC-heftfunksjon | ✓ | ✓ | ✓ |
| TIG Comfort Stop | ✓ | ✓ | ✓ |
| TIG Pulse | ✓ | ✓ | ✓ |
| TIG Multi Connector | ✓* | ✓* | ✓ |
| Fjernbetjening | ✓* | ✓* | ✓ |
| Time Shutdown (300 s/900 s/off) | ✓ | ✓ | ✓ |
| TrackingArc | ✓ | ✓ | ✓ |
| XT-variant | ✗ | ✓ | ✓ |
| Utvidet XT-funksjonalitet | ✗ | ✗ | ✓ |
| 5 EasyJobs | ✗ | ✗ | ✓ |
| Favoritt-knapp | ✗ | ✗ | ✓ |

*Ignis 150/180 kun med TIG-variant

Garanti-aktivering



for ditt sveisesystem

Nyt godt av vår Fronius produsentgaranti i 3 år:
<https://warranty.fronius.com>



Mer informasjon

om Ignis 150/180/250 finner du her: www.fronius.com/ignis

Fronius Norge AS
Drammensveien 184
N-3300 Hokksund
T +47 32 25 01 10
sales.norway@fronius.com
www.fronius.no

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-30 13
contact@fronius.com
www.fronius.com